

HepaBooster Technische Daten

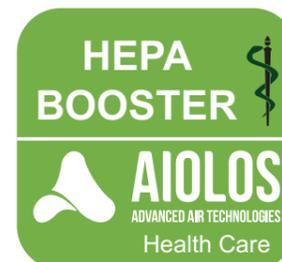
Type	BT-450	BT-900	BT-1000	BT-2000	BT-3000
Luftvolumenstrom	470 m3/h	940 m3/h	1000 m3/h	2000 m3/h	3000 m3/h
Anzahl Ventilatoren	1	1	1	2	3
Filter	G4 (ISO Coarse) + HEPA 13 (>0,3µm %99,95)				
Elektr. Leistung	170 Watt	170 Watt	170 Watt	340 Watt	510 Watt
Spannungsversorgung	1~200 -240 V50/60Hz				
Stromstärke	1,75 A	1,75 A	1,75 A	3,5 A	5,25 A
Steuer-Signal	0-10V				
Regelung Stromversorgung	24VAC				
Abmessungen (BxTxH)	385x925x346 mm	775x925x346 mm	527x925x532 mm	832x925x532 mm	1290x925x532 mm



Gesunde Raumluf mit
AiolosAir® Technology



AiolosAir Europa - Germany
Grugaplatz 2-4
45131 Essen
E-mail: info@aiolosair.eu
www.aiolosair.eu



Lüftung in
Reinraum Qualität...

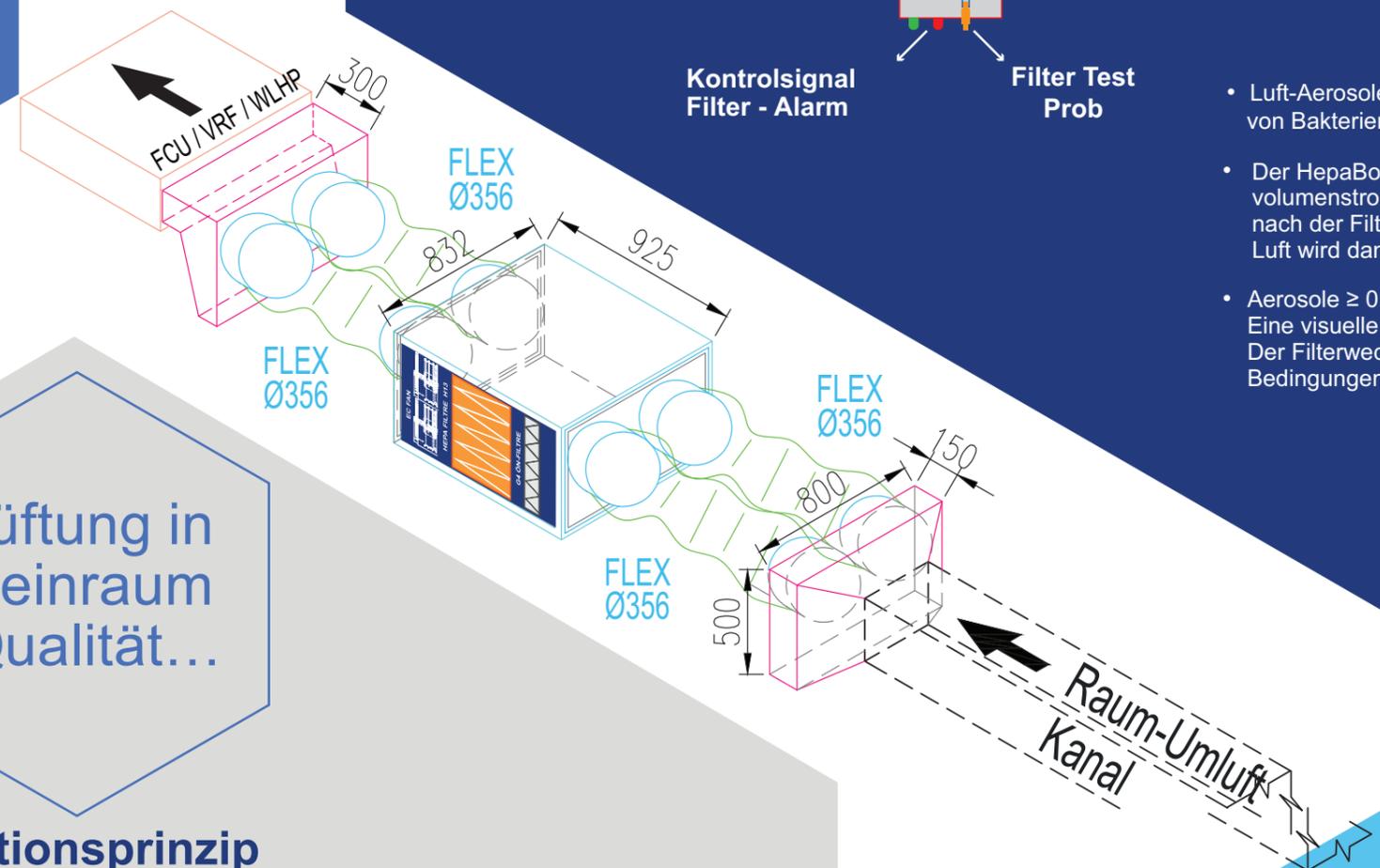
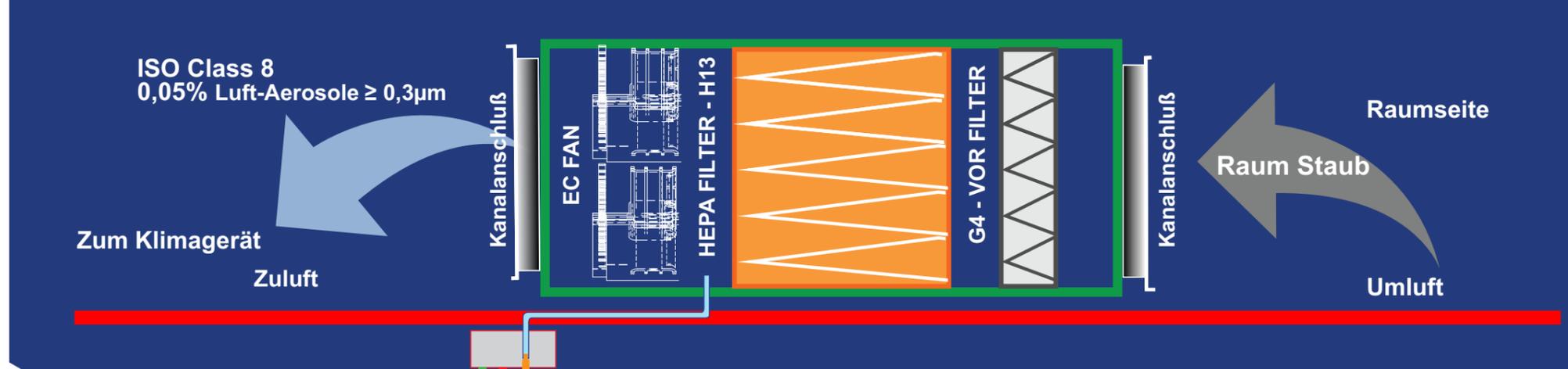


HepaBooster

HEPA Filter Einheit zur Kombination mit
Umluft-Innenraum A/C Geräte

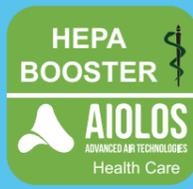


HepaBooster



Lüftung in
Reinraum
Qualität...

- Luft-Aerosole $\geq 0,3\mu\text{m}$ heften sich den Raumstaub an. Aerosole wiederum sind Träger von Bakterien und Viren.
- Der HepaBooster kompensiert den Druckabfall des Hepa-Filters und gleicht sich dem Luftvolumenstrom des nachgeschalteten A/C Gebläsekonvektors an. Die frische gefilterte Luft wird nach der Filterung an den Gebläsekonvektor geleitet. 99,95 % staubfreie behandelte Luft wird dann in den Raum abgegeben.
- Aerosole $\geq 0,3\mu\text{m}$ werden im HEPA-Filter ausgefiltert und gespeichert. Eine visuelle Filterwarnung weist auf einen notwendigen Filterwechsel hin. Der Filterwechsel sollte nur durch autorisiertes Personal unter hygienischen Bedingungen durchgeführt werden



Das HepaBooster Funktionsprinzip

Abhängig von den Auswirkungen der Covid-19-Pandemie auf die gesamten öffentlichen Gebäude, wie Einkaufszentren, Restaurants, Büros, Hotelzimmer usw. haben wir eine effektive Raumluft-Filter Einheit, mit Anforderungen wie im Reinraum entwickelt.

Das **AiolosAir** HepaBooster-Konzept ist entwickelt entsprechend der Empfehlung der "**Stellungnahme des ASHRAE** Bericht über infektiöse Aerosole",

Auszug aus dem Empfehlung: Für öffentliche Gebäude, sollte ein Plan für eine Notfallreaktion erstellt werden. Folgenden Änderungen im Betrieb von Luft- und Klimaanlage in Gebäuden sollte in die Überlegungen einbezogen werden:

- > Erhöhung der Außenluftfrate (deaktivieren Sie die Umluft-/ Mischluftklappen und öffnen Sie die Außenluftklappen zu 100 %, soweit es die Innen- und Außenbedingungen zulassen).
- > Erhöhung der Filterklasse in Zentrallüftungsanlagen und weiterer Klimaanlage auf -H13 (ASHRAE 2017b) oder das höchste erreichbare Niveau.
- > Hinzufügen mobiler/ zusätzlicher Raumluftfiltereinheiten mit HEPA Filterqualität oder hohem Filterabscheidegrad unter Berücksichtigung der Reinluftfördermenge (AHAM 2015).

HepaBooster Vorteile auf einen Blick

- > Reinraum Filterqualität H13
- > Bis zu 99,95% Abscheidegrad, Aerosole $\geq 0,3\mu\text{m}$
- > Plug&Play fertig ab Fabrik montiert
- > Niedrige Anschaffungs- und Installationskosten
- > Einfache Filterwartung (Empfehlung: aus hygienischen Gründen nur mit autorisiertem Personal).
- > Filterüberwachung, per Sensor und visuellem Filteralarm

Luftbehandlung auf OP-/ Reinraumniveau zur effektiven Aerosol-Filterung der Raumluft

Aiolos Grundsatz: Raumluft = Atemluft = Lebensmittel

Viele installierte Umluftklimaanlagen sind im Wesentlichen für die thermische Luftbehandlung konzipiert. Seit bekannt ist, dass Aerosole „Transportmittel“ für Viren und Bakterien sind, ist eine zusätzliche hochwertige Luftfilterung notwendig. Mit der **HepaBooster** Filtereinheit können dezentrale, Fan-Coil-Einheiten oder Split-Systeme, welche im Luftkanal gebundenem Umluftbetrieb arbeiten, hygienisch aufgewertet werden. Das Gerät kann auch als stand-alone Lösung eingesetzt werden. Dies wird durch einen hocheffizienten Feinstaubfilter, in Operationssaal- oder Reinraum Qualität erreicht. In Kombination mit energieeffizienten EC-Ventilatoren wird der zusätzliche Druckverlust kompensiert. Die Raumluft wird im Umluftbetrieb zunächst in den HepaBooster über einen Vorfilter geführt und in zweiter Stufe über einen Reinraumfilter in H13 Qualität. Der Abscheidegrad der gesamten Einheit liegt bei über 99,95% für Aerosole $\leq 0,3\mu\text{m}$. Der **AiolosAir® HepaBooster** ist ein kompaktes Luftbehandlungssystem mit hocheffizienter Filtertechnologie und folgt im Wesentlichen der ASHRAE-Empfehlung. Mit der Installation und Wartung durch geschultes und autorisiertes Personal ist ein zuverlässiger und hygienisch einwandfreier Betrieb, mit erhöhten Anforderungen, gewährleistet.